

CPU-LD 0610 bis 1100



POLYURETHAN

DATENBLATT (V1, 15.04.2021)

ANWENDUNGSBEREICHE

- variable Rohlingsdichte von 0,6 bis 1,1 g/cm³
- endkonturnahe Rohlinge mit geringer Wandstärke für Design-, Styling- und Cubing-Modelle und für leichte Formen
- Blöcke unterschiedlicher Abmessungen

PRODUKTVORTEILE

- mikrozelliger Formstoff mit niedriger Dichte
- dichte Oberfläche und gute Bearbeitbarkeit
- gefinierte Oberflächen können mit Grundierungen und Modelllacken beschichtet werden
- Änderungsmöglichkeiten mit Materialien mit ähnlichen mechanischen Eigenschaften

BESCHREIBUNG

- Basis Polyurethan, hellbraun

Mechanische Eigenschaften (CPU-LD 0610 bis 1100)

| | | | | | |
|------------------------|------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Dichte | ISO 845 | g/cm ³ | 0,61 | 0,86 | 1,1 |
| Shore-Härte | ISO 868 | - | D 53 | D 67 | D 76 |
| E-Modul | ISO 178 | MPa | 700 | 1.300 | 2.100 |
| Biegefestigkeit | ISO 178 | MPa | 15 | 30 | 50 |
| Druckfestigkeit | ISO 604 | MPa | 16* | 29* | 47* |
| Wärmeformbeständigkeit | ISO75B | °C | 57 | 58 | 65 |
| WAK _{aT} | DIN 53 752 | K ⁻¹ | 78 x 10 ⁻⁶ | 78 x 10 ⁻⁶ | 78 x 10 ⁻⁶ |

* bei 10% Stauchung

Fräsparameter

| Milling steps | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
|------------------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------|--|
| Strategie | Schruppen Z-konstant | Restmaterial Z-konstant | Restmaterial Z-konstant | Restmaterial Z-konstant | Schlichten ebene Bereiche | Schlichten Z-konstant | Schlichten Restmaterial Konturen |
| Fräser typ | Torus- Fräser | Torus- Kopierfräser | Kugel- Kopierfräser | Kugel- Kopierfräser | Torus- Kopierfräser | Kugel- Kopierfräser | Airline- Schafffräser |
| Durchmesser | 42 | 20 | 12 | 6 | 8 | 8 | 4 |
| Zähnezahl | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Radius | 3 | 4 | 6 | 3 | 1 | 4 | 2 |
| Schnittgeschw. (Vc) | 500 | 500 | 600 | 300 | 400 | 400 | 200 |
| Drehzahl | 3.800 | 8.000 | 16.000 | 16.000 | 16.000 | 16.000 | 16.000 |
| Vorschub/Zahn | 0,5 | 0,5 | 0,2 | 0,15 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| Vorschubgeschw. (Vf) | 5.700 | 8.000 | 6.400 | 4.800 | 3.800 | 3.800 | 3.800 |
| Schnitttiefe (ap) | 3 | 2 | 1 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,1 |
| Fräsbreite/Zeilenbreite (ae) | 30 | 10 | 2 | 0,5 | 4 | 0,3 | 0,1 |

CPU-LD 0610 bis 1100



POLYURETHAN

DATENBLATT (V1, 15.04.2021)

LIEFERFORM

Anlieferung erfolgt als konturnah gegossener Formblock auf einer Europalette.

VERARBEITUNGSHINWEISE

CPU Blockmaterialien sind ein kompaktes, homogenes Material. Nasses befräsen ist ebenso möglich, wie die Verwendung als Direktwerkzeug. Sollte durch Bearbeitungsfehler eine Reparatur notwendig werden, kann mit den marktüblichen Polyurethan-Reparaturpasten gearbeitet werden.

LAGERUNG

Wir empfehlen das Material trocken, bei Raumtemperatur und in der Originalverpackung zu lagern.

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Geringfügige Abweichungen des Produkts zum übermittelten Modell insb. in Form, Abmessung, Farbe, Gewicht gelten als vorweg genehmigt, etwa bei Abweichungen im Bereich von -5/+10 Millimeter, z.B. durch beim Guss aufgrund natürlicher Schrumpfprozesse entstehender Poren oder wenn die Abweichung sonst keinen relevanten Einfluss auf die Eignung des Produktes hat.

ALLGEMEIN

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.



GO GREEN

weniger Energie- und
Materialverbrauch,
nachwachsende Rohstoffe

IN COOPERATION
WITH

